



BLOCK BOND®

BLOCK BOND®

Szybko. Bezpieczny. Silny.



Made by GLUETEC

 **KLEJ HOOOF**

BLOCK BOND®



BLOCK BOND®
200 ml Kartusz
Nr artykułu: 101855



BLOCK BOND® FAST
200 ml Kartusz
Nr artykułu: 105596

AKCESORIA



Dysza mieszająca
do kartuszy 200 ml
Nr artykułu: 102777



Pistolet do dozowania ręcznego
stal, 1:1 do kartuszy 200 ml
Nr artykułu: 104779

ARTYKUŁ

Produkt	Nr artykułu.	p.u.
BLOCK BOND® FAST Kartusz 200 ml	105596	10
BLOCK BOND® Kartusz 200 ml	101855	10
BLOCK BOND® Kartusz 200 ml w worku	104924	6
BLOCK BOND® Strzykawka 25 ml w worku	104925	10
BLOCK BOND® Mieszacz (10 sztuk w każdym worku)	103013	6
BLOCK BOND® Mieszacz (100 sztuk w kartonie)	105312	1
BLOCK BOND® Pistolet dozujący	104779	1



BLOCK BOND® - Klej do profesjonalnej pielęgnacji kopyt

Niewystarczające lub nierównomierne ścieranie racic, jak również przeciążenie poszczególnych racic skutkuje bólem i może obniżyć wydajność zwierzęcia hodowlanego. Nierzadko w wyniku tego procesu powstają choroby takie jak Mortellaro, owrzodzenia podeszwy, krwotoki podeszwowe itp.

Tylko regularna, profesjonalna pielęgnacja racic bydła całego stada może zapobiec bólowi i wspomóc proces leczenia bydła. W końcu: Tylko zdrowe zwierzę, to szczęśliwe zwierzę - My to rozumiemy.

Nasz klej do racic BLOCK BOND® został opracowany specjalnie do pielęgnacji racic oraz bezpiecznego i szybkiego łączenia drewnianych klocków z raciami bydła. Dwuskładnikowy klej poliuretanowy BLOCK BOND® jest stosowany w leczeniu zakażeń pazurów jako szybko utwardzający się, odporny na zwiotczenie klej, który łączy drewniany klocek ze zdrowym bydłym pazurem, dzięki czemu zakażony pazur jest odciążony w najlepszy możliwy sposób, co umożliwia szybkie gojenie. BLOCK BOND® pomaga w optymalnej pielęgnacji racic u zwierząt gospodarskich i dzięki swoim licznym zaletom i specjalnym właściwościom przyczynia się do sukcesu hodowli.

Opatentowana formuła jest od składników potencjalnie rakotwórczych, co zapewnia najlepszą możliwą ochronę użytkownika. W naszym laboratorium w niemieckiej siedzibie w Greußenheim opracowujemy nasz wysokiej jakości klej do kopyt BLOCK BOND®. Dystrybucja i wysyłka odbywa się bezpośrednio z naszego zakładu produkcyjnego w WIKO Polska. Dzięki krótkim drogom transportowym zapewniamy stałe zaopatrzenie w świeże produkty.

	BLOCK BOND®	BLOCK BOND® FAST
 Czas przetwarzania:	10 – 20 s	6 – 10 s
 Czas do pełnego obciążenia:	max. 4 min	max. 90 s
 Temperatura stosowania:	-10 °C do +30 °C	
 Przechowywanie na mrozie:	0 °C do +23 °C	
 Oznakowanie zagrożeń:	Nie GHS08	

KORZYŚCI



Bardzo mocny.

- Zrównoważony system: Wyjątkowo mocny i wyjątkowo szybki czas wiązania
- Odporny na urynę i obornik
- Szczególnie wysoka wytrzymałość: Przy działaniu silniejszych sił bardziej prawdopodobne jest pęknięcie elementu stolarki niż samego kleju!



Szczególnie szybki.

- Jeden z najszybszych klejów do kopyt na rynku: już po 1-2 sekundach klej wykazuje wstępną przyczepność
- czas pracy ok. 6 – 10 s lub 10 – 20 s
- w ciągu maksymalnie 4 minut zabieg jest zakończony



Maksymalna przyjazność dla użytkownika i krów.

- Brak domniemanych składników rakotwórczych
- Opatentowana, innowacyjna formuła
- Nie jest wymagane obowiązkowe szkolenie użytkownika zgodnie z rozporządzeniem UE 2020/1149 („licencja na izocyjanian“)



Prosta aplikacja.

- Stabilna formuła: klej może być stosowany na powierzchniach nachylonych lub pionowych
- Wysoka siła klejenia i lepkoplastyczna konsystencja
- Wysoka niezawodność łączenia podczas procesu utwardzania



Maksymalna niezależność od temperatury.

- Możliwość obróbki również w ekstremalnych temperaturach otoczenia od -10 °C do +30 °C
- Brak wariantu letniego lub zimowego: nie jest już konieczne wstępne podgrzewanie wkładu w łaźni wodnej



Najlepsze warunki przechowywania.

- Produkt odporny na zamrażanie!
- Przechowywanie w temperaturze od 0 °C do +23 °C
- Wysoka stabilność przechowywania: okres przydatności do spożycia 18 miesięcy



Produkt wysokiej jakości od GLUETEC.

- Rozwój i produkcja z jednego źródła
- Sprzedaż bezpośrednio z naszego zakładu produkcyjnego
- Krótkie drogi transportu - świeży klej

APLIKACJA



Obróbka wstępna

Wszystkie etapy pracy od nałożenia kleju do wciśnięcia bloczka na pazur muszą być wykonane w czasie obróbki 6 – 10 lub 10 – 20 s.

Zdrowy pazur, który jest używany do klejenia, jest przycinany na wymiar tak, aby powierzchnia klejenia była jak najbardziej płaska. Karbowanie lub szorstkowanie powierzchni zwiększa przyczepność kleju do pazura. Wszelkie niedoskonałości do szczeliny 10 mm można wypełnić klejem. Powierzchnia powinna być czysta i wolna od kurzu, najlepiej sucha, co najwyżej szcążkowo wilgotna, ale nigdy mokra.

Nakładanie 200 ml cartridge

1. Otworzyć przezroczystą zakrętkę twist cap przekręcając ją o ćwierć obrotu w lewo i wyjąć z kartridża. Nie należy wyrzucać zakrętki.
2. Zdjąć zieloną nasadkę z wkładu.
3. Założyć baterię statyczną. Upewnij się, że uchwyty prowadzące są prawidłowo ustawione.
4. Następnie ponownie nasunąć przezroczystą nakrętkę na rurkę mieszającą i zamocować ją, przekręcając o ćwierć obrotu w prawo, aż nakrętka słyszalnie zatrzaśnie się na swoim miejscu.
5. Szybko wycisnąć trochę kleju za pomocą odpowiedniego pistoletu dozującego 1:1, aby wypełnić dyszę mieszającą. Odrzuć mniej więcej ilość z jednej długości dyszy mieszającej, aż do uzyskania jednorodnego wzoru mieszania.
6. Następnie natychmiast nałóż klej na drewniany klocek lub na pazur. Umieścić klocek na pazurze w ramach czasu obróbki, wyrównać klocek i mocno docisnąć go do pazura tak, aby pastowaty klej wniknął w każde nacięcie. W ten sposób większa powierzchnia styku między pazurami a drewnianym klokiem poprawia przyczepność. W razie potrzeby położenie drewnianego klocka można jeszcze skorygować w czasie obróbki. Uwaga: Nie ruszać drewnianego klocka po tym przez czas utwardzania.
7. Następnie pozostawić wiązanie do utwardzenia przez ok. 4:00 min, aż zwierzę będzie mogło ponownie w pełni obciążyć pazur.

Do każdego wiązania należy użyć nowej dyszy mieszającej. Dysza mieszająca, która jest wypełniona utwardzonym klejem, może pozostać na kartridżu/strzykawce po jednym zastosowaniu; oryginalna nasadka nie musi być koniecznie wymieniana.

Do aplikacji BLOCK BOND® potrzebne są systemy kartuszy i mieszalników przetestowane i zatwierdzone przez GLUETEC. Proszę używać tylko odpowiedniego pistoletu dozującego, który został specjalnie opracowany dla kartusza, oraz oryginalnych dysz mieszających BLOCK BOND®. Używanie innych mieszadeł lub pistoletów dozujących jest nadużyciem i może spowodować uszkodzenie wkładu. Nie jest to jednoznacznie powód do reklamacji. Unikać kontaktu skóry z nieutwardzonym klejem i nosić odzież ochronną. Proszę pamiętać, że BLOCK BOND® jest sprzedawany tylko profesjonalnym użytkownikom.



www.blockbond.eu

wiko

WIKO Klebetechnik Sp. z o.o.
ul. Ekonomiczna 8 · 42-271 Częstochowa · Poland
Tel.: +48 343 72 58 58 · Fax: +48 343 71 11 14
info.pl@gluetec-group.com · www.gluetec-group.com

GLUETEC GROUP

GLUETEC Germany **wiko** WIKO Poland